

ООО «ССИ Шефер»

125363 г.Москва,
ул.Сходненская, д.56,
БЦ «Калейдоскоп», пом. 1, комн. 4-9

Тел.: +7 499 500 88 40
info@ssi-schafer.ru

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу практики
Производственная практика: технологическая
(производственно-технологическая) практика
по направлению 27.03.04 «Управление в технических системах»,
профиль «Управление и информатика в технических системах»,
ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет»
(СамГТУ)

Рецензируемая рабочая программа производственной практики «Производственная практика: технологическая (производственно-технологическая) практика» является частью Практики, формируемой участниками образовательных отношений по направлению 27.03.04 «Управление в технических системах», профиль «Управление и информатика в технических системах», и обеспечивает формирование профессиональных компетенций профессиональных стандартов: 40.057 «Специалист по автоматизированным системам управления машиностроительным предприятием»; 40.079 «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов термического производства»; 40.178 «Специалист по проектированию автоматизированных систем управления технологическими процессами».

Рабочая программа практики рассчитана на подготовку учащихся в объёме 216 часов (6 зачётных единиц). Практика проводится непрерывно, в шестом семестре, после окончания промежуточной аттестации.

Целью практики является изучение организации реального производственного процесса и приобретение практических навыков по работе с технической документацией, получению необходимой информации. Во время практики студент должен изучить технологический процесс, применяемые средства автоматизации, изучить нормативные документы предприятия-базы практики, конструкторско-технологическую документацию и подготовить отчёт. В ходе производственной практики у студента формируется готовность к выполнению следующих трудовых функций профессиональных стандартов:

- 40.057 «Специалист по автоматизированным системам управления машиностроительным предприятием»:
 - В/01.5 «Разработка методического обеспечения АСУП»;

- В/02.5 «Планирование предварительных испытаний и опытной эксплуатации АСУП»;
- В/03.5 «Техническое обслуживание АСУП»;
- С/01.6 «Определение целесообразности автоматизации процессов управления в организации»;
- С/02.6 «Разработка информационного обеспечения АСУП»;
- С/03.6 «Разработка заданий на проектирование оригинальных компонентов АСУП»;
- С/04.6 «Контроль ввода в действие и эксплуатации АСУП»;
- 40.079 «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов термического производства»:
 - А/01.5 «Анализ несложных технологических процессов термической и химико-термической обработки»;
 - А/02.5 «Разработка средств автоматизации для несложных технологических процессов термической и химико-термической обработки»;
 - А/03.5 «Разработка средств механизации для несложных технологических процессов термической и химико-термической обработки»;
 - А/04.5 «Обеспечение текущего контроля несложных технологических процессов термической и химико-термической обработки и управления ими»;
 - В/01.6 «Анализ сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки»;
 - В/02.6 «Разработка средств автоматизации для сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки»;
 - В/03.6 «Разработка средств механизации для сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки»;
 - В/04.6 «Обеспечение текущего контроля сложных технологических процессов термической и химико-термической обработки и управления ими»;
- 40.178 «Специалист по проектированию автоматизированных систем управления технологическими процессами»
 - А/01.6 «Разработка текстовой и графической частей рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами»;
 - А/02.6 «Подготовка к выпуску рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами»;

- В/01.6 «Исследование автоматизируемого объекта и подготовка технико-экономического обоснования создания автоматизированной системы управления технологическими процессами»;
- В/02.6 «Подготовка текстовой и графической частей эскизного и технического проектов автоматизированной системы управления технологическими процессами»;
- В/03.6 «Подготовка к выпуску проекта автоматизированной системы управления технологическими процессами».

В состав рабочей программы практики включен фонд оценочных средств, который содержит перечень планируемых результатов прохождения практики, список вопросов для проверки теоретических знаний и описание процедуры оценивания сформированных компетенций.

Рабочая программа практики содержит актуальную литературу и необходимый теоретический материал. В рабочей программе приведен список информационных ресурсов сети Интернет, которые обеспечивают дополнительную информацию по задачам, решаемым при прохождении практики. Литературные источники и ресурсы Интернет содержат необходимую информацию для решения поставленных задач.

Заключение: рабочая программа «Производственная практика: технологическая (производственно-технологическая) практика» представленная на рецензию полностью соответствует ФГОС 3++ 27.03.04 «Управление в технических системах» и профессиональным стандартам 40.057 «Специалист по автоматизированным системам управления машиностроительным предприятием»; 40.079 «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов термического производства»; 40.178 «Специалист по проектированию автоматизированных систем управления технологическими процессами».

Руководитель Самарского отделения
ООО «ССИ Шефер»,
к.т.н., Лыноградский Л.А.

